

RENAULT Captur II INTENS TCe 100 LPG

Druckdatum: 27.10.2026

Gebrauchtwagen

Ich bin leider noch nicht aufbereitet. Dies wird
aber in kürze nachgeholt und dann gibt es auch
Bilder von mir.

Sie wünschen vorab Infos?

Senden Sie uns hierzu eine Mail an:

info@autohaus-langmann.de



Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel · Tel.: 06134-727070

www.autohaus-langmann.de

Fahrzeugnummer: ww_10139

Preis: 16.990 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

Aufbauart	SUV / Geländewagen
Erstzulassung	02/2022
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Blau (IRON-BLAU METALLIC (Blau))
Getriebe	Schaltgetriebe
Kilometerstand	43.817 km
Kraftstoffart	Gas (LPG)
Leistung	74 kW (101 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	6,0 kg/100km
Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert)	6,0 kg/100km
CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	143 g/km
CO ₂ -Emissionen (gewichtet, kombiniert)	143 g/km
CO ₂ -Klasse	E
CO ₂ -Klasse (gewichtet, kombiniert)	E

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

RENAULT Captur II INTENS TCe 100 LPG

Druckdatum: 27.10.2026

Gebrauchtwagen

Ausstattung

- Abstandswarner
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- ASR
- Berganfahrhilfe
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Digitalradio / DAB
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Garantie
- Isofix
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Metallic
- Mwst. ausweisbar
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Sitzheizung
- Spracherkennungssystem
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Leichtmetallfelgen
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch
- Bluetooth
- DAB+
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix Kindersitzhalterung
- Lederlenkrad
- Lichtautomatik
- Mittelarmlehne
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Langmann GmbH.

RENAULT Captur II INTENS TCe 100 LPG

Druckdatum: 27.10.2026

Gebrauchtwagen

Beschreibung

Komfort:

- Abstandswarner
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Außenspiegel abklappbar
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr.
- Einparkhilfe (PDC) mit Kamera
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren hinten
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne
- Rücksitzbank geteilt
- Sitzheizung
- Sitzheizung Vordersitze
- Sprachsteuerung
- Tempomat
- Vordersitze höhenverstellbar

Multimedia / Radio / Navi:

- AUX-In Anschluss
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+ Digital Radio
- Freisprecheinrichtung
- Radio/Tuner
- USB Anschluss

Sicherheit Airbags:

- Beifahrerairbag
- Fahrerairbag
- Kopfairbags vorne

Sicherheit allgemein:

- 3. Bremsleuchte
- ABS
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Außentemperaturanzeige
- elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- ISOFIX
- ISOFIX Beifahrersitz
- LED-Tagfahrlicht
- Lichtautomatik
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Sommerreifen
- Spiegel automatisch abblendbar
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre

Sonstiges:

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

RENAULT Captur II INTENS TCe 100 LPG

Druckdatum: 27.10.2026

Gebrauchtwagen

• Leistungen:

- Berganfahrhilfe
- LM-Felgen

Weitere Beschreibung:

- Außenspiegel in Black-Pearl Schwarz oder in Dachfarbe
 - 17-Zoll-Leichtmetallräder Bahamas Silber glänzend
 - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
 - Spurhalteassistent
 - ESP mit Berganfahrhilfe
 - Tagfahrlicht
 - ECO Mode
 - Zweifarblackierung
 - Einparkhilfe hinten
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Sicherheitsabstandswarner
 - Kältemittel
 - Fernlichtassistent
 - Zwei LED-Rückwärtsgangleuchten
 - eCall-Notrufsystem
 - Reifendruck-Kontrollsystem
 - Digitale Instrumententafel 7 Zoll
 - Partikelfilter
 - Notbremsassistent mit Fußgängererkennung
 - Beifahrerairbag deaktivierbar
 - Mittelarmlehne vorne
 - Elektronische Parkbremse
 - Lenkrad in Lederoptik
 - 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank
 - Fensterheber elektrisch vorne mit Impulsschaltung auf der Fa
 - Stoff Techno mit Seitenwangen in Lederoptik in Schwarz-Hell
 - Getönte Scheiben mit gleichem Tönungsgrad rundum
 - 3-Punkt-Sicherheitsgurte vorne mit Gurtstraffern und Gurtkra
 - Antiblockiersystem
 - Standard Bereifung
 - Sicherheitsgurt-Kontrollsystem
 - Innenraumbeleuchtung LED hinten
 - Ohne Dachreling
 - Bremsassistent mit automatischer Aktivierung der Warnblinkan
 - Keycard Handsfree
 - Beifahrersitz höhenverstellbar
 - Kopf- und Thorax-Airbags für Fahrer und Beifahrer
 - Klimaautomatik
 - Innenspiegel automatisch abblendend
 - Licht- und Regensensor
 - Bereifung 215/60 R17 (auf Leichtmetallrad)
 - Außenspiegel elektr. einstell- beheiz- und anklappbar mit a
 - Fensterheber hinten elektrisch
 - Fahrer- und Beifahrerairbag
 - ISOFIX-Kindersitzbefestigung am Beifahrersitz und den hinter
 - Rücksitzbank asymmetrisch (1/3 zu 2/3 umklappbar)
 - LED-Rückleuchten in C-Form
 - Mobilitäts-Set: Reifendichtmittel 12-V-Kompressor
 - Drei höhenverstellbare Kopfstützen
 - EASY LINK 7-Zoll mit Core DA + DAB (Digital Audio Broadcasti
 - Doppelter Laderaumboden
 - LED-Rück- und Tagfahrleuchten in C-Form
-
- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich.
 - Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten.
 - Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns.
 - Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

RENAULT Captur II INTENS TCe 100 LPG

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 27.10.2026

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot.
Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner
Autohaus Langmann GmbH.