

RENAULT Megane E-Tech 100% elektrisch

Druckdatum: 13.09.2024

Gebrauchtwagen



IHR AUTOHAUS
Langmann



Fahrzeugnummer: ww_10910

Preis: 39.990 € MwSt. ausweisbar

Fahrzeugdaten

Aufbauart	Limousine
Erstzulassung	12/2022
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	purple (KAROSSERIE NNP + DACH GNE)
Getriebe	Automatik
Kilometerstand	32.000 km
Kraftstoffart	Elektro
Leistung	160 kW (218 PS)

Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	16,1 kWh/100km
Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert)	16,1 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert)	0 g/km
CO2-Emissionen (gewichtet, kombiniert)	0 g/km
CO2-Klasse	A
CO2-Klasse (gewichtet, kombiniert)	A

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Langmann GmbH.

Ausstattung

- Abbiegelicht
- Abstandswarner
- Adaptives Kurvenlicht
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- ASR
- Beheiztes Lenkrad
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Digitalradio / DAB
- Einparkhilfe Kamera
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Freisprecheinrichtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Isofix Kindersitzhalterung
- Kurvenlicht
- LED-Scheinwerfer
- Lichtautomatik
- MP3
- Müdigkeitswarnsystem
- Navigation
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Sitzheizung
- Spracherkennungssystem
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandstempomat
- Abstandsregeltempomat (ACC)
- Leichtmetallfelgen
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch
- Berganfahrhilfe
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Kamera 360
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Elektr. Seitenspiegel
- Fernlichtassistent
- Garantie
- Isofix
- Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Mittelarmlehne
- MP3-Schnittstelle
- Mwst. ausweisbar
- Navigation
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sprachsteuerung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

Beschreibung

Beschreibung:

- Geräuschsimulator
- Standardlackierung ohne Aufpreis
- Fernlichtassistent
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Nebelscheinwerfer
- 20-Zoll Bereifung
- Lederlenkrad
- Beheizbares Lenkrad
- Kabellose Smartphone-Integration via Android Auto(TM) und Ap
- Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung und Klemm
- Elektrische Fensterheber hinten mit Impulsschaltung und Klemm
- Außenspiegel elektr. einstell- beheiz- und anklappbar mit M
- Heckscheibe beheizbar
- Vordersitze beheizbar
- Beleuchtung in den Türen vorne
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Stoffpolsterung
- Stoffpolsterung in 100% recycleten Materialien ELZA REC in H
- 3 Kopfstützen in der 2. Sitzreihe
- Fahrer und Beifahrersitz höhenverstellbar Fahrersitz mit el
- Rücksitzbank asymmetrisch (1/3 zu 2/3) umklappbar
- Antiblockiersystem mit elektronischer Bremskraftverteilung
- Intelligenter Adaptiver Tempopilot
- Lenkrad längs- und höhenverstellbar
- Gurtwarner für die hintere Sitzreihe
- 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank
- 2 USB-C Anschlüsse in der Vorder- und hinteren Sitzreihe
- ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung
- Rahmenloser Innenspiegel automatisch abblendend mit Heckkame
- Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarmlehne
- Beifahrerairbag deaktivierbar
- Toter-Winkel-Warner mit aktivem Lenkeingriff
- ECO-Modus
- Active driver assist
- Müdigkeitserkennung
- Induktive Smartphoneladefläche
- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitsanpassung - und
- Sicherheitsabstand-Warner
- Schaltwippen am Lenkrad zur Rekuperation
- LED-Tagfahrlicht
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Berganfahrhilfe
- 20-Zoll Leichtmetallräder Soren mit Stripings
- Reifenreparaturset
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Außenspiegel in Schwarz
- eCall-Notrufsystem
- Connected Services
- 360 -3D-Kamera
- Direktes Reifendruckkontrollsystem
- MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung zur individuellen Einste
- Stark getönte Heck- und Seitenscheiben hinten
- Digitales Tachodisplay 12-Zoll
- Einparkhilfe vorne hinten und seitlich mit Easy-Park-Assist
- Seitenairbags vorne Windowbags vorne und hinten sowie Mitte
- Voll LED Scheinwerfer mit adaptivem Frontlichtsystem (Kurven
- Einfarblackierung
- LED-Lichtsignatur

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de

RENAULT Megane E-Tech 100% elektrisch Gebrauchtwagen

Druckdatum: 13.09.2024

- Voll-LED Lichtband mit 3D Effekt moir und dynamischem Bli
- Keycard Handsfree
- Notbremsassistentensystem mit Kreuzungsassistenten und Fußgäng
- Ausstiegsassistent
- Licht- und Regensensor
- Priority Lane Option: Wärmepumpe
- OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll mit Navigation integr
- Textil-Armaturenbrett in Grau
- Spurhalteassistent
- DC 85kW / DC 130kW (max 30m300km) und AC 22kW On-board Char
- Haifischantenne
- Rückfahr-Notbremsassistent
- F1 Blade Stoßfänger in Wagenfarbe
- Technisches Kriterium
- Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode3) 5m Länge - 23 bis 22 kW AC

- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich.
- Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten.
- Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns.
- Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · joerg.langmann@autohaus-langmann.de