

## RENAULT Megane E-Tech Electric

Vorfürswagen

Druckdatum: 05.11.2024



Fahrzeugnummer: ww\_10568

**Preis: 25.990 €** MwSt. ausweisbar

### Fahrzeugdaten

Aufbauart	Limousine
Erstzulassung	12/2022
Fahrzeugart	Vorfürswagen
Farbe	Grau (Dolomit-Grau (Grau))
Getriebe	Schaltgetriebe
Kilometerstand	27.600 km
Kraftstoffart	Elektro
Leistung	55 kW (75 PS)

### Verbrauch und Umwelt

Energieverbrauch (kombiniert)	15,8 kWh/100km
Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert)	15,8 kWh/100km
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert)	0 g/km
CO <sub>2</sub> -Emissionen (gewichtet, kombiniert)	0 g/km
CO <sub>2</sub> -Klasse	A
CO <sub>2</sub> -Klasse (gewichtet, kombiniert)	A

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · [joerg.langmann@autohaus-langmann.de](mailto:joerg.langmann@autohaus-langmann.de)

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Autohaus Langmann GmbH.

## Ausstattung

- Abstandswarner
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- ASR
- Beheiztes Lenkrad
- Bluetooth
- DAB+
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Lichtautomatik
- Müdigkeitswarnsystem
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Tuner / Radio
- USB-Anschluss
- Wegfahrsperre
- Leichtmetallfelgen
- Android Auto
- Antiblockiersystem (ABS)
- Apple CarPlay
- Außenspiegel elektrisch
- Berganfahrhilfe
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Digitalradio / DAB
- Einparkhilfe Kamera
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Garantie
- Isofix Kindersitzhalterung
- Lederlenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Mittelarmlehne
- Mwst. ausweisbar
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Seitenairbags vorne
- Sitzheizung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Tempomat
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · [joerg.langmann@autohaus-langmann.de](mailto:joerg.langmann@autohaus-langmann.de)

## Beschreibung

### Komfort:

- Abstandswarner
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr.
- Einparkhilfe (PDC) mit Kamera
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Klimaautomatik
- Klimaautomatik 2 Zonen
- Lederlenkrad
- Lenkrad beheizbar
- Lenksäule einstellbar
- Lordosenstütze
- Mittelarmlehne
- Rücksitzbank geteilt
- Sitzheizung Vordersitze
- Tempomat
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

### Multimedia / Radio / Navi:

- AUX-In Anschluss
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+ Digital Radio
- Freisprecheinrichtung
- Radio/Tuner
- USB Anschluss

### Licht:

- LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer

### Sicherheit Airbags:

- Beifahrerairbag
- Fahrerairbag
- Seitenairbag

### Sicherheit allgemein:

- 3. Bremsleuchte
- ABS
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- ISOFIX
- LED-Tagfahrlicht
- Lichtautomatik
- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Pannenset
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · [joerg.langmann@autohaus-langmann.de](mailto:joerg.langmann@autohaus-langmann.de)

## RENAULT Megane E-Tech Electric

Druckdatum: 05.11.2024

### Vorfürwagen

- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre
- Sonstiges:**
- Berganfahrhilfe
- LM-Felgen
- Schaltwippen
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Weitere Beschreibung:**
- Paket Equilibre EV40 130hp boost charge
- City-Paket
- Batterie
- Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision
- Geräuschsimulator
- Standardlackierung ohne Aufpreis
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Nebelscheinwerfer
- 18-Zoll Bereifung
- Lederlenkrad
- Beheizbares Lenkrad
- Kabellose Smartphone-Integration via Android Auto(TM) und Ap
- Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung und Klemm
- Elektrische Fensterheber hinten mit Impulsschaltung und Klemm
- Aussenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Heckscheibe beheizbar
- Vordersitze beheizbar
- Beleuchtung in den Türen vorne
- Fahrer- und Beifahrerairbag
- Stoffpolsterung
- Stoffpolsterung in 100% recycleten Materialien EVA REC in He
- 3 Kopfstützen in der 2. Sitzreihe
- Fahrersitz höhenverstellbar mit elektrischer Lordosenstütze
- Rücksitzbank asymmetrisch (1/3 zu 2/3) umklappbar
- Antiblockiersystem mit elektronischer Bremskraftverteilung
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lenkrad längs- und höhenverstellbar
- Gurtwarner für die hintere Sitzreihe
- 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen der Rücksitzbank
- 2 USB-C Anschlüsse in der Vorder- und hinteren Sitzreihe
- ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung
- Innenspiegel manuell abblendend
- Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarmlehne
- Beifahrerairbag deaktivierbar
- ECO-Modus
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitsanpassung
- Sicherheitsabstand-Warner
- Schaltwippen am Lenkrad zur Rekuperation
- LED-Tagfahrlicht
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Berganfahrhilfe
- 18-Zoll Leichtmetallräder Oston
- Reifenreparaturset
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Außenspiegel in Wagenfarbe
- eCall-Notrufsystem
- Connected Services
- Rückfahrkamera
- Direktes Reifendruckkontrollsystem
- Einparkhilfe hinten
- Digitales Tachodisplay 12-Zoll
- Seitenairbags vorne Windowbags vorne und hinten sowie Mitte
- Zentralverriegelung

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · [joerg.langmann@autohaus-langmann.de](mailto:joerg.langmann@autohaus-langmann.de)

## RENAULT Megane E-Tech Electric

Druckdatum: 05.11.2024

### Vorführwagen

- Einfarblackierung
- LED-Lichtsignatur
- Keycard Handsfree
- Notbremsassistentensystem mit Kreuzungsassistenten und Fußgänger
- Licht- und Regensensor
- Priority Lane Option: Wärmepumpe
- OpenR link Infotainmentsystem mit 9-Zoll Touchscreen
- Textil-Armaturenbrett in Grau
- Spurhalteassistent
- DC 85kW / DC 130kW (max 30m300km) und AC 22kW On-board Char
- F1 Blade Stoßfänger in Wagenfarbe
- Technisches Kriterium
- Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode3) 5m Länge - 23 bis 22 kW

Autohaus Langmann GmbH

Peter-Sander-Str. 14a · 55252 Mainz-Kastel

Tel.: 06134 - 72 70 70 · Fax: 06134 - 72 70 79 · [joerg.langmann@autohaus-langmann.de](mailto:joerg.langmann@autohaus-langmann.de)